

第一種圧力容器明細書

| | | | | | | |
|--------------------------|-----------------------|-----|-------|-----------|-------------|----------------|
| 種 | 類 | | | | | |
| 型 | 式 | | | | | |
| ① 最高使用圧力 | | | | MPa | | |
| | | | | MPa | | |
| 最高・最低使用温度 | 最高 | | ℃ | 最低 | ℃ | |
| 第一種圧力容器の構造 | 内容積 | | | | | m ³ |
| | 胴 | 材 料 | | 最 大 内 径 | | mm |
| | | 長 さ | | 板 の 厚 さ | | mm |
| | 鏡板又は管板 | 材 料 | 形 式 | すみの丸みの内半径 | 板 の 厚 さ | mm |
| | | | | mm | mm | |
| | ふ た 板 | 材 料 | 形 式 | 板 の 厚 さ | フランジ部の厚さ | mm |
| | | | | mm | mm | |
| | ス テ ー | 種 類 | 材 料 | 径 | 胴、鏡板等との取付方法 | |
| | | | | mm | | |
| | ふた板締付けボルト | 材 料 | | 呼 び 径 | 数 | |
| | | | | mm | | |
| | 胴の長手継手の種類及び効率 | | | | | |
| | マンホール、掃除穴、検査穴等の大きさ及び数 | 種 類 | | 大 き さ | 数 | |
| | | | | mm × mm | | |
| | | | | mm | | |
| 管 | 材 料 | | 外 径 | 厚 さ | mm | |
| | | | mm | mm | | |
| ② 安全弁その他安全装置 | 種 類 | 形 式 | 呼 び 径 | 個 数 | | |
| | | | mm | | | |
| | | | mm | | | |
| 製造者氏名及び製造年月 | 令和 年 月 | | | | | |
| 工 作 責 任 者 氏 名 | | | | | | |
| ※構造検査又は使用検査の別(いずれかを○で囲む) | 構造検査 ・ 使用検査 | | | | | |
| ※水圧試験圧力 | MPa | | | | | |
| ※検査場所及び検査年月日 | 令和 年 月 日 | | | | | |
| ※刻 印 番 号 | | | | | | |
| ※検査者の所属及び氏名 | | | | | | |
| ※摘 要 | | | | | | |

備考

- ①及び②の欄は、間接加熱式第一種圧力容器にあつては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。
- ②の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入すること。
- ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 第一種圧力容器の構造を示す図面を添付すること。