　　　　製造時等検査申請　点検用紙（**受付時における申請書の点検）　　別紙２**

**Ⅰ　申請者名**【　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　】

連絡先　　部署名〔　　　　　　　　　　　　　　　　　　　〕

職氏名〔　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　〕

　　　　　　　　　電話等〔　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　〕

**１　構造検査申請（様式2号）　第一種圧力容器明細書（様式23号）**

第一種圧力容器を製造（最終組立を含む）する者（製造許可取得者）

◎提出日　〔　　　年　　　月　　日〕

**２　溶接検査申請（様式7号）　溶接明細書（様式8号）**

溶接による第一種圧力容器製造における溶接を行う者（製造許可取得者）

　　◎提出日　〔　　　年　　　月　　日〕

**３　使用検査申請（様式13号）　第一種圧力容器明細書（様式23号）**

使用を廃止し再び設置又は使用しようとする者

第一種圧力容器を輸入する者（本邦に在する事業場又は個人）

製造時等検査後、未設置の第一種圧力容器を設置しようとする者

◎提出日　〔　　　年　　　月　　日〕

**Ⅱ　申請書の記入事項**

**１　申請書の『種類』欄**

加熱器　反応器　蒸発器　アキュムレーター

**２　『最高使用圧力****』欄****耐圧部分名称ごとに**

【　 　 】MPa、【　 　 】MPa、【　 　 】MPa

**３****『内容積』欄【　　　　　】ｍ3　耐圧部分名称ごとに**

　　【　　　　】ｍ3、【　　　　】ｍ3、【　　　　】ｍ3及び合計【　　　　】ｍ3

**４　溶接検査申請にあっては『内容積』欄に以下の溶接関係を付記**

**胴の溶接線長****【最大内径ｍ×長手溶接部分の長さ合計ｍ】**

**内　訳【　　　　　ｍ×　　　　　　　ｍ】**

**鏡板、底板、管板又はふた板のみを溶接【最大内径ｍ】**

**内　訳【　　　　　ｍ】**

**Ⅲ　明細書の記入事項**

**１　『種類』欄　及び『形式』欄**

**『種類』欄**加熱器　反応器　蒸発器　アキュムレーター

**『形式』欄**円筒形　角型　ジャケット付き　多管式　うず巻形

**２****『最高使用圧力』欄　申請書と同様に耐圧部分名称ごとに**

上欄は非加熱側、下欄は加熱側

**３**　**『内容積』欄　申請書と同様に耐圧部分名称ごとに**

【　　　　】ｍ3、【　　　　】ｍ3、【　　　　】ｍ3

**Ⅳ　申請書の点検事項**

**１　提出部数**

正本（登録機関用　正）１通

その写し（申請者交付用　写）１通

申請者の記録・保存用（控え分　控）

**２　提出書類**

**検査申請提出（提示を含む）書類　一覧表**

|  |  |
| --- | --- |
| **検査種別** | **第一種圧力容器（添付等の書面）** |
| **構造検査**  **(様式2号)** | **第一種圧力容器明細書(様式23号)**  明細書添付書面(法定)  構造、溶接加工図(溶接検査関係を除く)  安全装置の概要・図面  **書類審査・検査時の確認に参考とするもの**  《検査合格後、交付明細書に添付する場合があります》  申請理由(一圧適用、容器種類、主要材料、工作方法の概要)**※**  製造許可の写(容器種類・型式・形式、主要材料、工作方法の概要)**※**  フローチャート(加熱源、被加熱側、取扱物質等)**※**  強度計算書(圧構第63条の水圧試験圧力を含む)**※**  安全装置等・ふた急速開閉装置  (仕様書、吹出し量計算、試験成績書）  **労働局長の構造規格の材料認定書面、第70条特例による関係資料※** |
| **溶接検査**  **(様式7号)** | **第一種圧力容器溶接明細書（様式8号）**  明細書添付書面(法定)  溶接加工図（溶接継手の位置、開先の形状を示す）  **書類審査・検査時の確認に参考とするもの**  《検査合格後、交付明細書に添付する場合があります》  申請理由(一圧適用、容器種類、主要材料、工作方法の概要)**※**  製造許可の写(容器種類・型式・形式、主要材料、工作方法の概要)**※**  胴又は管寄せの長手方向における溶接部分の長さの合計を示す書面（図）  鏡板、底板、管板又はふた板の最大内径のうち最大のものを示す書面（図）  フローチャート(加熱源、被加熱側、取扱物質等)**※**  強度計算書(溶接検査部の部分)**※**  **労働局長の構造規格の材料認定書面、第70条特例による関係資料※** |
| **使用検査**  **(様式13号)** | **第一種圧力容器明細書(様式23号)**  明細書添付書面(法定)  構造図(本申請時の構造を示すもの)  安全装置等の概要・図面(本申請時に取付けるもの)  **書類審査・検査時の確認に参考とする容器**  《検査合格後、交付明細書に添付する場合があります》  使用を廃止し、再び設置又は使用する容器  容器の経歴概要(製造時の構造・溶接検査、落成・変更検査、廃止など経歴)  製造時等検査の構造・溶接・使用検査において交付された明細書原本  労働局又は登録製造時等検査機関の製造時等検査結果証明  製造時等検査受検時の構造・溶接・使用検査の検査記録等  輸入するもの  基準等適合証明書原本(指定外国検査機関の交付による)  ASME特例承認書原本(指定外国検査機関よるASME特例承認があるもの)  労働局長の構造規格の材料認定書面、第70条特例による関係資料  製造時等検査後、設置されなかった容器  製造者等事業場保管証明原本(所轄労働局による)  共通  申請理由(本使用検査受検の理由、一圧適用の概要)  フローチャート(本申請時の加熱源、被加熱側、取扱物質等)  強度計算書(本申請時の構造による。圧構第63条の水圧試験圧力を含む)  安全装置等・ふた急速開閉装置  (本申請に係る仕様書、吹出し量計算、試験成績書) |

**※印については、構造検査と溶接検査の申請書類として重複する場合は構造検査申請に添付ください。**

**Ⅴ　受検者・試験場所の点検事項**

**１　製造事業者　製造許可基準関係**

（１）製造又は検査設備についての変更〔有・無〕

　　　　　変更がある場合　手続き報告〔完了・未了〕

（２）工作責任者についての変更〔有・無）

変更がある場合　手続き報告〔完了・未了〕

**２　検査場所**

（１）高所作業の有・無〔足場・高所作業車〕

（２）有害物質取扱いの有・無〔換気設備・保護具〕

**３　検査等設備の委託関係**

（１）機械試験〔自社設備の使用・公的機関等に委託〕

（２）放射線試験〔自社設備の使用・公的機関又は検査業者に委託〕

（３）熱処理炉〔自社設備の使用・公的機関又は検査業者に委託〕

**４　水圧試験の実施内容**

（１）内・外套（ジャケット等の二重構造）〔有・無〕

（２）ガラス又は樹脂ライニング〔有・無〕

（３）気圧試験〔有・無〕、有の場合の理由〔大型容器・水に適さない〕

**Ⅵ　立会検査の省略関係**

　１　構造検査

①電気抵抗溶接管を胴に使用するもので、使用する管について材料製造者が実施した放射線検査又は機械試験の試験成績書〔有・無〕

②設置者側の直接発注による安全弁等の取り揃え〔有・無〕

２　溶接検査（開先検査・機械試験）

①都道府県労働局長が行う溶接検査において、開先検査及び機械試験の立会いが省略され、登録製造時等検査機関による２基以上の開先検査及び機械試験の立会いが行われた事業場（検査結果が合格のものに限る）〔有・無〕

②登録製造時等検査機関として３０基以上溶接検査が行われ、その全てが完全合格であった事業場（労働局の実績も含めて差し支えないこと。）〔有・無〕

③機械試験について、工業試験場等公的機関の交付した試験成績書〔有・無〕

３　使用検査

①新規輸入容器の指定外国検査機関が交付した基準等適合証明書〔有・無〕

②設置者側の直接発注による安全弁等の取り揃え〔有・無〕